

Французский
производитель
с 1964 г.

www.gys.fr



КАК ПОДОБРАТЬ РОЛИКИ?

Ролики являются неотъемлемой частью полуавтоматического источника питания и должны быть адаптированы к механизму подачи проволоки и проволоке, используемой для MIG/MAG сварки. Их роль заключается в подаче проволоки в горелку и таким образом, обеспечении материала для сварки.

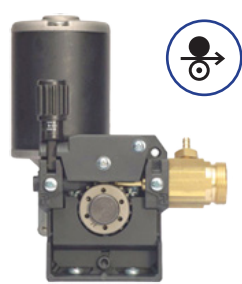
При выборе катушки необходимо учитывать следующие 3 показателя: :

- Тип ролика подходящий для подающего устройства;
- Тип канавки в зависимости от используемой проволоки;
- Размер канавки, соответствующий диаметру используемой проволоки.



1. Тип ролика

Подающий механизм может иметь 2 или 4 ролика в зависимости от мощности. Его размер зависит от необходимости и типа катушки, которая должна быть (катушку весом 15кг будет труднее размотать и потребуется больше движущей силы).



Подающий механизм с 1
моторизированным роликом



Подающий механизм с 2мя
моторизированными роликами



Подающий механизм с 4мя
моторизированными роликами

В составе подающего механизма есть 2 типа роликов:

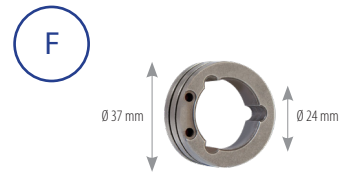
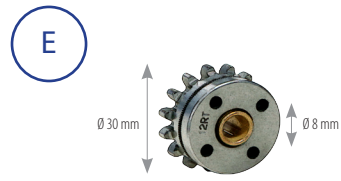
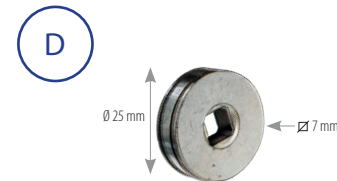
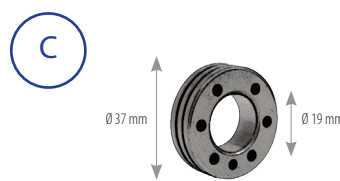
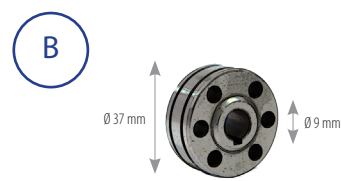
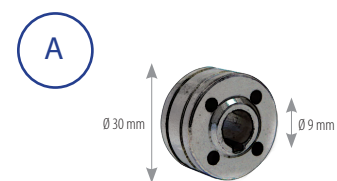
а. Так называемые «ведущие ролики», цель которых заключается в приведении проволоки во вращательное движение. Примечание: на подающем механизме моторизованный(ые) ролик(и) расположен(ы) в нижней части (). В случае с 4х приводными роликами, два других расположены сверху ().

Б. Так называемые «прижимные ролики», роль которых состоит в том, чтобы удерживать проволоку в канавке и правильно направлять ее к резаку. Примечание: на моторизованном барабане прижимной(ые) ролик(и) расположен(ы) в верхней части (символ GYS ). Прижимные ролики также могут приводиться в движение (). Если используются 4 одинаковых ролика, то они называются сдвоенными.

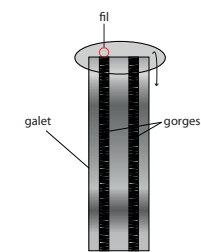
Примечание: чем больше ведущих роликов, тем плавнее и регулярнее будет разматываться нить.

2. Ассортимент роликов GYS

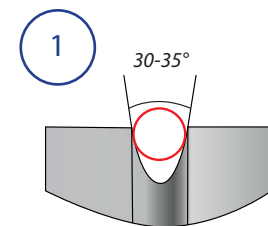
Для подающих устройств GYS, существует 6 типов роликов (А, В, С, D, Е и F).



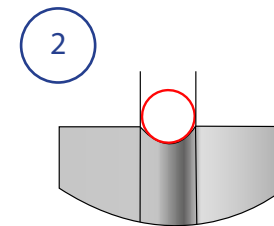
3. Типы канавок



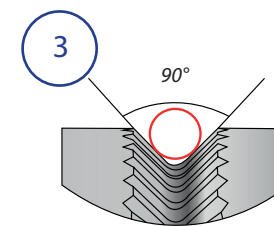
Радиальный вид



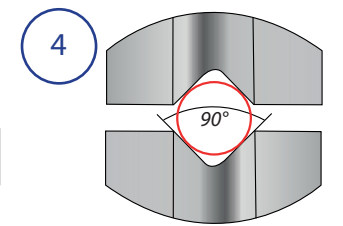
V-образная канавка
сталь / нержавейка



U-образная канавка
Алюминий



**V-образная канавка с
насечкой**
порошковая проволока



V-образные канавки-близнецы

Алюминий

4. Выбор подходящих роликов

Чтобы определить правильные ролики, обратитесь к Таблице В, для определения нужного типа (А, В, С, D, Е и F). Затем обратитесь к таблице А, чтобы определить диаметр и материал проволоки.

Пример 1: если пользователь использует аппарат MULTIPEARL 211.4 и хочет сварить алюминиевую проволоку диаметром 0,8мм, он должен использовать 2 ролика типа B, арт 042377

A. Артикулы роликов GYS

[illegible]

В. Типы роликов в зависимости от сварочного аппарата

АППАРАТ	Тип ролика	Ролик	Ведущий ролик	Оригинальный ролик	Порошковая проволока						Сплошная проволока их стали / нержавеющей					Сплошная алюминиевая проволока				Катушка проволоки MIG / MAG																	
					0,6	0,9-1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	0,8	1,0	1,2	1,6	Ø100	Ø200	Ø300															
SMARTMIG																																					
SMARTMIG 110	D	2	1	90°V с насечкой - 0,9																																	
SMARTMIG 142	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
SMARTMIG 152	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
SMARTMIG 162	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
SMARTMIG 3P	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
SMARTMIG 182	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
SMARTMIG 183	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
MONOGYS																																					
MONOGYS 200-4CS	A	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MONOGYS 250-4CS	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MONOGYS 320-4CS	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
TRIMIG																																					
TRIMIG 200-4S	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
TRIMIG 250-4S DV	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
TRIMIG 300-4S	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
PROMIG																																					
PROMIG 400-4S	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
PROMIG 400-4S DV WS	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
PROMIG 400-4S DUO DV	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
TF-4RN (PROMIG.DV)	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
TF-4W (PROMIG.DV)	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
MAGYS																																					
MAGYS 400-4	C	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
WS-4R	C	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
WS-4L	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
WS-4L	C	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
EASYMIG																																					
EASYMIG 85	D	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 110	D	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 130	D	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 140	D	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 150	A	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 160	A	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 160 XL	A	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
EASYMIG 180-4 XL	A	4	2	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
MULTIWELD																																					
MULTIWELD 160M	A	2	1	35° V - 0,8 / 90° V с насечкой - 0,9																																	
MULTIWELD FV 220M-C	A	2	1	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIWELD FV 220M	A	2	1	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIWELD 250T-C	A	2	1	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIWELD 250T	A	2	1	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIWELD 320T-C	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIWELD 320T	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
MULTIPEARL																																					
MULTIPEARL 210-2	A	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
MULTIPEARL 210-4 XL	B	4	2	35° V - 0,6 / 0,8																																	
MULTIPEARL 211-4	B	4	2	35° V - 0,6 / 0,8																																	
EXAGON																																					
EXAFEED-4L	C	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
NOMADFEED 425-4	E	4	2		35° V - 1,6																																
	C				35° V - 1,2 / 1,6																																
NEOPULSE																																					
NEOPULSE 220 C	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
NEOPULSE 220 C XL	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
NEOPULSE 320 C	F	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
NEOPULSE 400 CW	F	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
NEOPULSE 400 G	F	-	-	-																																	
NEOPULSE 500 G	F	-	-	-																																	
NEOFEEED 4W	F	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
SMARTFEED M-4	F	4	4	35° V - 1,0 / 1,2																																	
AUTOGYS																																					
M1 GYS	B	4	2	35° V - 0,6 / 0,8																																	
M3 GYS	B	4	2	35° V - 0,6 / 0,8																																	
CARMIG	B	2	1	35° V - 0,6 / 0,8																																	
T1 GYS	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
T3 GYS	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0																																	
AUTOPULSE																																					
AUTOPULSE 220-M1	B	4	2	35° V - 1,0 / 1,2																																	
AUTOPULSE 220-M3	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0 - 1,0 / 1,2																																	
AUTOPULSE 220-M3 208-240V	B	4	2	35° V - 0,8 / 1,0 - 1,0 / 1,2																																	
AUTOPULSE 320-T3	C	4	4	35° V - 0,8 / 1,0 - 1,0 / 1,2																																	
AUTOPULSE 320-T3 208-240V	C	4	4	35° V - 0,8 / 1,0 - 1,0 / 1,2																																	